



## POLITICA QUALITÀ, AMBIENTE, SICUREZZA E SICUREZZA ALIMENTARE

In considerazione delle attività svolte dall'azienda di:

- Produzione di gelati, sorbetti e semifreddi

e del mercato di riferimento che è principalmente quello Toscano ma che si estende anche a livello nazionale ed internazionale, la RIBE srl ha definito la seguente politica qualità, ambiente, sicurezza e sicurezza alimentare.

### POLITICA QUALITÀ

L'impegno della Direzione della RIBE srl é di migliorare la qualità garantendo comunque la costanza del livello qualitativo delle attività sopra citate attraverso:

- una attività continua di sensibilizzazione e di addestramento di tutti i propri collaboratori a conformarsi ai requisiti del Sistema di Gestione per la Qualità
- lo svolgimento dei processi ed attività di lavorazione in condizioni controllate
- l'efficiente utilizzo di risorse umane professionalmente competenti ed adeguatamente addestrate
- l'utilizzo di attrezzature e strumenti di lavoro idonei e correttamente mantenute
- l'impiego della documentazione del Sistema Qualità per documentare le attività svolte e importanti ai fini del rispetto dei requisiti specificati contrattualmente, al fine di valutarne la conformità alle specifiche e di permetterne il miglioramento a vantaggio della soddisfazione del cliente
- il miglioramento continuo dell'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità
- una continua ricerca di nuove tecnologie per migliorare la qualità
- l'approccio generale basato sul "risk based thinking", volto a cogliere le opportunità e a prevenire risultati indesiderati

La nostra politica per la qualità si basa sul principio che ognuno di noi deve:

- essere direttamente responsabile della qualità e dei risultati del proprio lavoro
- contribuire al continuo miglioramento dell'efficienza aziendale
- identificare ed eliminare ogni causa di errore o spreco di risorse nei processi e nelle procedure aziendali
- capire le esigenze e le aspettative dei Clienti, interni ed esterni, sia in termini di qualità che di risultati
- operare in conformità alle leggi vigenti.

### POLITICA AMBIENTE

In base ai propri aspetti ambientali rilevanti, che sono scarichi idrici, effetto serra, rumore, consumo di risorse, prevenzione incendi e rifiuti, la RIBE srl ha definito come obiettivo principale dell'azienda operare in modo che tutte le attività arrechino il minimo danno all'ambiente perseguendo il miglioramento continuo del proprio Sistema di Gestione Ambientale, la prevenzione e la riduzione dell'inquinamento. In particolare l'Azienda intende:

- Migliorare, consolidare, mantenere attivo e rendere sistematico il Sistema di Gestione Ambientale per assicurare il rispetto delle prescrizioni applicabili sia di natura legale che di altro genere, nei suoi processi e servizi
- Gestire al meglio l'utilizzo di risorse e materie prime perseguendone la razionalizzazione
- Avere una gestione controllata ed organizzata dei rifiuti, favorendone il riciclo o il recupero dove possibile

	<b>Politica Aziendale</b>	16/10/2020
		Pagina 2 di 3

- Individuare e controllare sistematicamente gli impatti ambientali associati all'utilizzo di sostanze pericolose ed al rumore
- Promuovere il coinvolgimento e, secondo necessità, la formazione dei propri collaboratori in materia ambientale
- Coinvolgere i fornitori nel rispetto delle prescrizioni ambientali applicabili trasmettendo i requisiti di loro pertinenza
- Mantenere rapporti aperti e costruttivi con gli organismi della Pubblica Amministrazione, con le comunità in cui la società opera, nonché con le associazioni, i gruppi e gli individui che abbiano un interesse legittimo nelle prestazioni ambientali della società
- Fornire il riferimento per stabilire e riesaminare obiettivi e traguardi ambientali

### **POLITICA SICUREZZA**

RIBE srl si impegna a prevenire infortuni e malattie, a migliorare continuamente il proprio Sistema di Gestione e le prestazioni in materia di Salute e Sicurezza sul Lavoro adottando i seguenti principi:

- rispettare tutte le prescrizioni legali e di altro tipo sottoscritte dall'Azienda in materia di salute e sicurezza sul lavoro
- utilizzare l'approccio generale basato sul "risk based thinking", volto a cogliere le opportunità e a prevenire risultati indesiderati
- formare, informare, sensibilizzare i lavoratori affinché svolgano i propri compiti in sicurezza e per renderli consapevoli delle loro responsabilità
- coinvolgere e consultare il personale, secondo le proprie attribuzioni e competenze, nel recepimento delle prescrizioni interne ed esterne e nel raggiungimento degli obiettivi aziendali
- considerare la salute e sicurezza sul lavoro come parte integrante della gestione aziendale
- fornire le risorse umane e strumentali necessarie
- tenere sotto controllo i pericoli derivanti dalle attività svolte con particolare riferimento al carico di lavoro fisico relativo alla movimentazione manuale dei carichi, alla gestione delle emergenze, al rumore, alle vibrazioni e al rischio chimico

### **POLITICA SICUREZZA ALIMENTARE**

E' specializzata nella produzione di gelati, sorbetti e semifreddi a marchio Ribe biologici e senza glutine.

L'impegno della Direzione della RIBE srl nell'ambito della sicurezza alimentare è quello di:

- Fornire prodotti di qualità in linea con le richieste del cliente e costanti nel tempo
- Fornire il proprio prodotto integrato e completato dagli elementi di servizio nel rispetto delle aspettative del Cliente
- Garantire la massima sicurezza igienico sanitaria dei prodotti anche oltre gli obblighi di legge e le richieste dei clienti

	<b>Politica Aziendale</b>	16/10/2020
		Pagina 3 di 3

- Attuare un sistema di Gestione per la sicurezza alimentare basato su procedure, piani di controllo e altri documenti che definiscano le attività necessarie al mantenimento della Qualità e sicurezza dei prodotti realizzati
- Privilegiare le attività di prevenzione rispetto a quelle di controllo e verifica
- Attuare un sistema di Gestione per la sicurezza alimentare attraverso la crescita delle capacità professionali e dei conseguenti livelli di responsabilità del personale
- Gestire la qualità dei rapporti di fornitura mediante contratti, capitolati e standard condivisi con i Fornitori
- Garantire il non utilizzo di materie prime OGM
- Interpretare le esigenze dei consumatori con opportune indagini e ricerche, e quando possibile prevenire con una Continua Ricerca e sviluppo di Ricette Nuove. Lo sviluppo dei nuovi prodotti sarà perseguito considerando, ove possibile, i requisiti ambientali e sociali correlati ai prodotti ed ai servizi ai fini di perseguire lo sviluppo sostenibile dell'azienda e di tutti coloro che ci si relazionano
- adozione di un approccio basato sul risk-based Thinking in modo da divenire un'azienda proattiva riducendo effetti indesiderati e rischi

Per l'attuazione degli obiettivi generali, RIBE srl:

- definisce i ruoli e promuove il coinvolgimento di tutte le Funzioni aziendali
- adotta modalità operative che favoriscono la partecipazione attiva del proprio personale, a qualsiasi livello e ruolo, al mantenimento e miglioramento dei risultati qualitativi raggiunti
- attua con i propri Fornitori un programma mirato a favorire la collaborazione e la comunanza di obiettivi

**La Direzione**

RIBE s.r.l.  
L'Amministratore Unico  
